

BENTOMOS 23

CHARAKTERYSTYKA:

Smar wysokotemperaturowy BENTOMOS 23 jest produktem otrzymywanym na drodze zagęszczania wysokorafinowanych olejów mineralnych (lepkość oleju bazowego wynosi ok. 220 mm²/s w temperaturze 40° C) bentonitem hydrofobizowanym aminami czwartorzędowymi. Produkt zawiera w swoim składzie dodatek dwusiarczku molibdenu o wielkości ziarna poniżej 5µm. BENTOMOS 23 jest nietopliwy oraz odporny na działanie wody.

ZASTOSOWANIE:

BENTOMOS 23 stosuje się do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych powierzchni trących o stałej temperaturze pracy powyżej 100 o C, głównie w zakresie 120-200 o C, a przy odpowiednio częstej wymianie albo uzupełnianiu – do około 220 o C,

Zalecany jest do stosowania przy wysokich, szczególnie uderowych obciążeniach,

Nie nadaje się do smarowania łożysk napędzanych małym momentem obrotowym oraz łożysk o małym luzie poprzecznym.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51 502: KF2S-10

ISO 6743-9: BDEB-2

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Klasa NLGI	-	2
Penetracja w 25°C, po ugniataniu	mm/10	295
Stabilność mechaniczna: mikropenetracja po 4h wałkowania w temperaturze 60°C	%	176
Stabilność strukturalna: wydzielanie oleju ze smaru, (m/m)	%	6,0

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

